



École supérieure internationale KEDGE  
Business School : Maitrise d'ouvrage : CCI Var ;  
Maitrise D'œuvre : Groupement Léon Grosse ;  
Travaux du Midi (Vinci Construction)

© Gotem Images

# CEMEX : VERTUA®

## LES BÉTONS BAS CARBONE CERTIFIÉS

**Faire baisser le « bilan Carbone »  
sur la partie gros œuvre lors de la  
construction d'un ouvrage en béton.**

Le référentiel E+C- lancé en 2016 a pour but de préparer la future réglementation environnementale (RBR 2020). Il vise une réduction de l'empreinte carbone d'un bâtiment sur l'ensemble de son cycle de vie (analyse du berceau à la tombe).

### LA GAMME DE BÉTONS VERTUA® DE CEMEX

Les bétons VERTUA® CEMEX se déclinent selon différents niveaux de réduction de leurs impacts carbone :

- Le VERTUA® BC (15 à 25 %)
- Le VERTUA® XBC (>25 à 40 %)
- Le VERTUA® XXBC (>40 %)

Les taux de réduction de carbone des bétons VERTUA® sont exprimés par rapport à l'empreinte carbone du béton de référence fixé par la filière professionnelle. (Doc de réf : logiciel « BETie »).

#### **LE SAVIEZ VOUS ?**

*Le béton est un produit qui évolue sans cesse. À ce jour, il est recyclable à 100% et réintégré dans la filière de production à 100% dans les bétons HCAN et selon un certain pourcentage autorisé par la norme EN206/CN dans les bétons structurels. (voir le service technique)*

---

## DOMAINE D'APPLICATION

Les bétons VERTUA® sont utilisables pour tous types d'ouvrages, logements collectifs ou individuels, bâtiments publics ou tertiaires, etc.

---

## PRINCIPE GLOBAL DE LA DÉMARCHE

Grâce à l'utilisation d'ajouts provenant de co-produits industriels locaux, voire de matériaux recyclés, la composition des bétons de la gamme VERTUA® CEMEX est étudiée afin de réduire leur impact carbone en apportant la garantie de cette réduction au Maître d'ouvrage.

Pour chaque famille de bétons VERTUA®, CEMEX met à disposition les F.D.E.S nécessaires au calcul de l'empreinte carbone du bâtiment. Ces F.D.E.S sont issues également du logiciel BETie certifié par l'AFNOR.

---

## ESTHÉTIQUE

Utilisés sans revêtement, certains bétons permettent d'obtenir un aspect plus clair, ce qui, dans le milieu urbain, tend à réduire les îlots de chaleur (phénomène important notamment dans nos climats méditerranéens).

---

## AVANTAGES ENVIRONNEMENTAUX

L'utilisation de co produits issus de l'industrie de l'acier (laitiers) et /ou l'utilisation des matériaux recyclés dans la composition des bétons permet à la gamme VERTUA® CEMEX, de s'inscrire dans une réelle démarche d'économie circulaire, prolongement naturel de sa culture d'entreprise « éco-responsable ».

L'impact du transport, intégré au bilan carbone des bétons, est minimisé grâce à l'implantation locale du réseau B.P.E. au plus près des chantiers (moyenne 17 km).

Les matières premières proviennent en circuit court, sur les unités de béton prêt à l'emploi (moyenne 30 km) et contribuent ainsi à réduire le bilan carbone des « phases transports » des bétons acheminés sur les chantiers.

L'ensemble des sites de production de bétons et granulats CEMEX en France sont certifiés ISO 14001. CEMEX, première entreprise BPE à être certifiée en France par le label RSE de l'UNICEM « Entreprise engagée ».

La société CEMEX France est inscrite dans la démarche RSE (norme ISO 26000) depuis 2011, et à obtenu le niveau « excellence » en 2016 (évaluation Ecocert).



Médiathèque de Vitrolles ;  
Architecte J.P. LOTH ;  
M.Ouvrage : Ville de Vitrolles  
M. Œuvre : Eiffage Construction

## CONTACT

Bruno BADOUX  
Chargé de Prescription  
Tél : 06 23 05 87 69  
[bruno.badoux@cemex.com](mailto:bruno.badoux@cemex.com)

[www.cemex.fr](http://www.cemex.fr)

